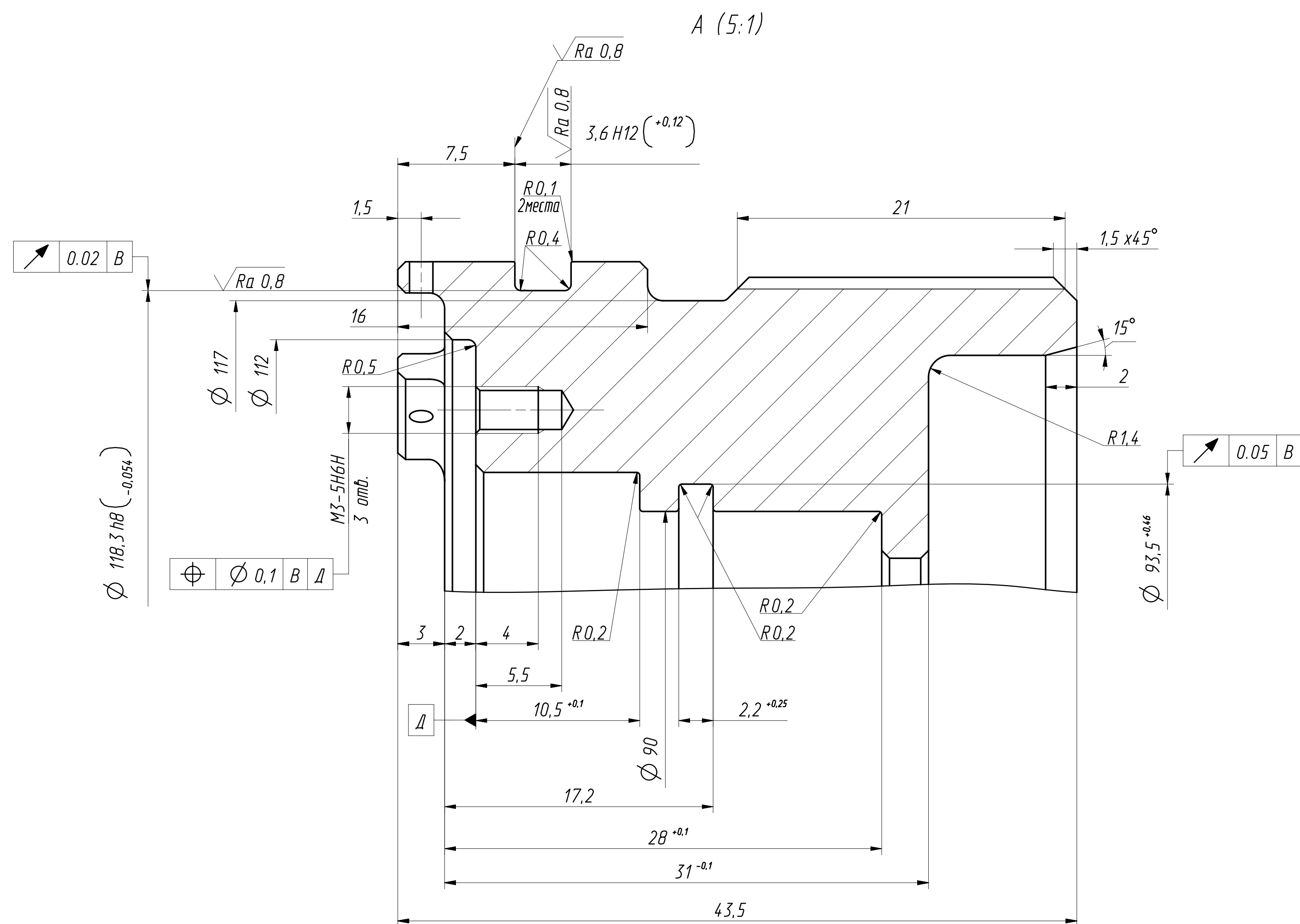
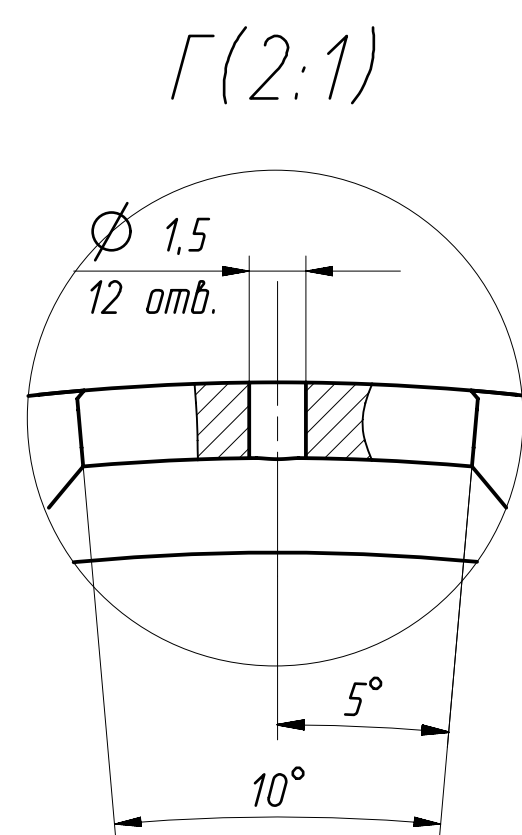
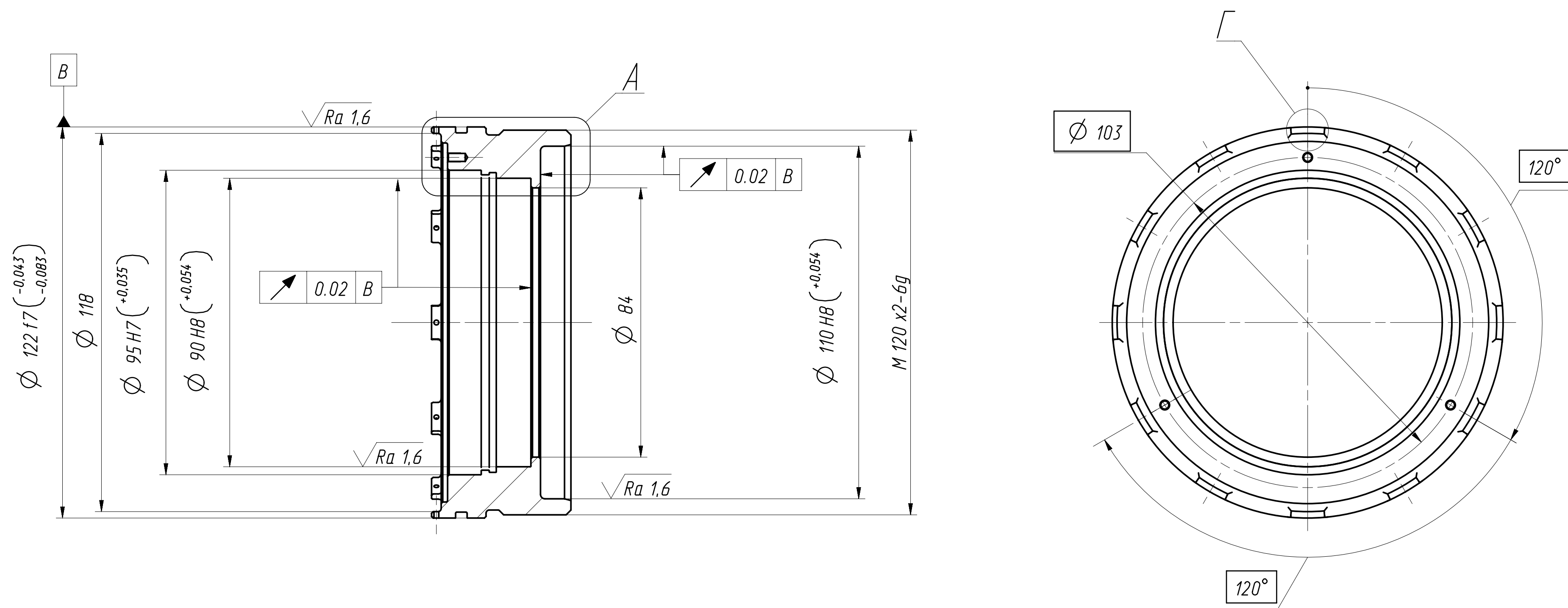




- 1 $\sigma_s=1080$ МПа; $\psi=20\%$; ударная вязкость КГУ = 25 Дж/см².
- Группа контроля 2а ОСТ 1 00021-78.
- 2 Канавку под уплотнительное кольцо на входе А выполнить по ГОСТ 23822-79.
- 3 Изготовление и контроль по ПИ 1.2.164-81.
- 4 Сбег, проточка (тип II) и фаска резьбы – по ОСТ 1 00010-81.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски форм и расположение поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
- 6 Неуказанные фаски 0,5x45°.
- 7 Неуказанные радиусы 1 мм.
- 8 Покрытие: Ан. Окс.
- 9 Маркировать Ч и клеить К на бирке.

						Э МС21.МПС.510.010.006			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Втулка стакана резьбовая		Лист	Масса	Максимум
Разраб.		Кромкаль					0,697	1:1	
Проб.									
Т. контр.							Лист	Листов 1	
Н. контр.					Пруток ВТ6ч				
Утв.					ТУ 1814-012-07510017-2006 М				